

## PROLOGUE GR-5

Modello	GEWPE 240/ GEWPE 241 24000 Btu/h
Refrigerante	R32
Quantità totale di refrigerante (g)	1320
Classe Climatica	T1
Tipologia di riscaldamento	Pompa di Calore
<b>Definizione Prodotto</b>	
Filtri	Filtro ad alta densità * 2pcs
Extra Filtri	Filtro Actifour *2pc
Telecomando	LCD
Display digitale	Display numerico
Jet Cool	Sì (Turbo)
Jet Heat	Sì (Turbo)
Funzione Auto-Restart	Sì
Funzione deumidificatore	Sì
Controllo automatico della temperatura	Sì
Funzione dolce sonno	Sì
Timer	24hour
Funzione Defrost	Sì
Velocità Ventilazione	Turbo/H/M/L/Auto
Hotstart	Sì
Direzione automatica dell'aria (su-giù)	Sì
Funzione Self Clean+	Sì
Modalità automatica	Sì
Funzione Ionizer	Sì
Connessione WiFi	Sì
Evaporatore	Allum./Rivest. Gold Guard
Condensatore	Allum./Rivest. Gold Guard
<b>Performance Operative</b>	
Capacità di raffreddamento (kW) - (Pdesign C)	6,4
Intervallo capacità di raffreddamento regolabile (Btu/h)	5459-24566
Intervallo capacità di raffreddamento regolabile (W)	1600-7200
Capacità di riscaldamento (kW) - (Pdesign H)-(Media)	5,4
Intervallo capacità di riscaldamento regolabile (Btu / h)	6142-24907
Intervallo capacità di riscaldamento regolabile (W)	1800-7300
SEER/AEER/Weight EER (W/W)	6.1 (SEER, EU)
SCOP/ACOP/Weight EER (W/W) - (Medio)	4.0 (SCOP,EU)
Classe energetica Raffrescamento - (92/75/EEC)	A++
Classe energetica Riscaldamento (92/75/EEC)	A+
COP	3,27
EER	2,97
Consumo energetico annuo-raffrescamento (kWh)	367
Consumo energetico annuo-riscaldamento (kWh)	1729
La capacità dichiarata per il calcolo del valore SCOP alle condizioni di progetto di riferimento (kW)	4,62
La capacità di riscaldamento di backup assunta per il calcolo del valore SCOP alle condizioni di progetto di riferimento (kW)	0,78
Potenza assorbita raffreddamento (W)	2060
Potenza assorbita riscaldamento (W)	2150
Tensione/Frequenza (V/Hz)	220-240V- 50Hz, 1Ph
Potenza Sonora - Unità interna (dBA)	64
Potenza Sonora - Unità esterna (dBA)	65
Pressione Sonora - Unità interna (dBA)	46/44/40/35/27
Pressione Sonora - Unità esterna (dBA)	56
Portata d'aria (m³/h)	1100
Rimozione umidità (L/H.r)	2,2
Max. elevazione (m)	10
Max. lunghezza tubo (m)	20
Diametro tubo alta pressione (mm)	9.52mm(3/8in)
Diametro tubo bassa pressione (mm)	15.88mm(5/8in)
Intervallo funzionamento Raffrescamento (°C)	-15-48
Intervallo funzionamento Riscaldamento (°C)	-15-24
<b>Dati Logistici</b>	
Unità interna (WxHxD) mm	998x325x225
Unità esterna (WxHxD) mm	860x667x310
Peso netto unità interna (kg)	11
Peso netto unità esterna (kg)	40,5
Misure Imballo unità interna ( WxHxD ) mm	1060x390x315
Misure Imballo unità esterna ( WxHxD ) mm	995x720x420
Peso unità interna con imballo (kg)	13,5
Peso unità esterna con imballo (kg)	46
<b>Accessori</b>	
Lunghezza del tubo di drenaggio dell'acqua (m)	2